

LA CHIAVE COMBINATA "NUOVA GENERAZIONE"

La chiave combinata reinventata per voi!



440

Maggiore controllo

In fase di avvicinamento: Migliore stabilità. Migliore guida. Impugnatura più sicura.



Maggiore potenza in tutta sicurezza

La chiave combinata 440 è stata progettata e concepita per unire compattezza e resistenza: Le dimensioni soddisfano i requisiti delle norme relative all'utensileria NF ISO 1711-1 e della norma aeronautica SAE AS 954G. Le coppie di serraggio garantite sono ampiamente superiori alle specifiche delle norme relative all'utensileria e bulloneria ISO 898-1 alta resistenza (classe di qualità 12,9). La chiave mista 440 è ugualmente stata concepita per garantire la massima sicurezza all'utilizzatore. Quando si raggiungono coppie di serraggio critiche, la chiave si deforma progressivamente. Non si verifica nessuna rottura improvvisa suscettibile di comportare rischi di lesioni per l'utilizzatore.

ISO 898-1* Norma bulloneria

ISO 1711-1 Norma utensileria standard

SAE AS 954G Norma utensileria aeronautica

440

Chiave combinata FACOM



Massima performance



Più comfort

Impugnatura a sezione variabile per raddoppiare la superficie d'appoggio della mano.

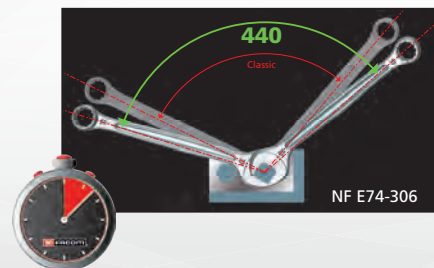


Superate la coppia senza rischi!

Maggiore accessibilità Testa sfalsata per accedere ai dadi ravvicinati o incassati.

Maggiore efficacia con la forchetta

• Grazie al profilo forchetta-impugnatura : Risparmiate il 20% di tempo. Risparmiate il 15% di spazio in zone di difficile accesso.



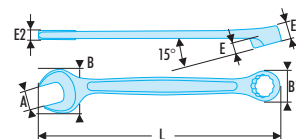
CHIAVI COMBinate

SERIE STANDARD

440- Chiavi combinate metriche



ED	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.6	6	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
440.7	7	17,2	11,2	3,4	6,2	3,9	122	20
440.8	8	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
440.9	9	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
440.10	10	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	40
440.11	11	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.12	12	27,0	18,0	4,4	8,4	5,8	162	60
440.13	13	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
440.14	14	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
440.15	15	32,6	22,2	5,9	10,0	6,8	185	95
440.16	16	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
440.17	17	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
440.18	18	38,7	26,0	7,2	11,4	8,1	208	150
440.19	19	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170
440.20	20	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	185
440.21	21	45,4	30,9	7,8	12,8	8,8	233	205
440.22	22	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	230
440.23	23	49,0	33,6	8,7	13,8	9,3	257	255
440.24	24	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	290
440.25	25	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	315
440.26	26	55,5	37,8	9,8	15,1	10,1	285	345
440.27	27	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	375
440.28	28	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	415
440.29	29	63,0	42,0	10,8	16,6	11,2	320	475
440.30	30	65,0	43,5	11,2	17,1	11,5	340	530
440.32	32	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	640



NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306,
ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691,
DIN 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100

- Chiave standard per tutte le applicazioni correnti.
- Alto livello di prestazioni meccaniche unito ad un ingombro ridotto come richiesto dagli standard aeronautici.
- Caratteristiche della testa ad anello:
 - Anello inclinato (misura E) progettato per una migliore accessibilità alle viti in serie o incastrate.
 - Profilo OGV® poligonale per un serraggio potente senza rischio di danneggiare il dado. Prefisso H = anello esagonale.
 - Testa ad anello inclinata a 15°.
- Caratteristiche della testa a forca:
 - Forca inclinata a 15°.
 - Geometria forca-impugnatura ottimizzata per un'accessibilità superiore.
- Dimensioni metriche: da 4 a 41 mm.
- Finitura: cromata satinata.